

Nome da Usina:	INPASA AGROINDUSTRIAL S/A
CNPJ:	29.316.596/0006-20
Responsável pelo preenchimento:	Igor de Souza Batista
Telefone:	(66) 3531-5494
E-mail:	IGOR.BATISTA@INPASA.COM.BR

Etanol Anidro		Etanol Hidratado		Fóssil substituto: Gasolina
<b>Intensidade de Carbono (g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b>	<b>0,44</b>	<b>Intensidade de Carbono (g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b>	<b>48,76</b>	<b>87,40</b>
agrícola	0,00	agrícola	43,69	
industrial	0,00	industrial	2,47	
transporte	0,00	transporte	1,93	
uso	0,44	uso	0,66	
<b>Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b>	<b>86,96</b>	<b>Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b>	<b>38,64</b>	
Redução de emissões	<b>99,50%</b>	Redução de emissões	<b>44,22%</b>	

## Fase agrícola - Dados consolidados

## Informações gerais

Área total	1.977,728,47	ha	
Produção total (base úmida)	1.064.495,65	t milho	Umidade 13,00%
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível (base úmida)	1.064.495,65	t milho	
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha	

## Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t milho
Calcário dolomítico	105,80	kg/t milho
Gesso	0,00	kg/t milho

## Sementes

Sementes	11,60	kg/t milho
----------	-------	------------

## Fertilizantes Sintéticos

Ureia	31,40	kg N/t milho
Fosfato Monoamônico (MAP)	0,00	kg N/t milho
Fosfato Monoamônico (MAP)	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t milho
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t milho
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t milho
Nitrato de amônio	0,00	kg N/t milho
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t milho
Amônia anidra	0,00	kg N/t milho
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t milho
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t milho
Superfosfato simples (SSP)	27,30	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t milho
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t milho
Cloreto de potássio (KCl)	28,00	kg K <sub>2</sub> O/t milho
Outros especificar	0,00	kg N/t milho
Outros especificar	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t milho
Outros especificar	0,00	kg K <sub>2</sub> O/t milho

## Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Outros especificar	0,00	kg/t milho	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros especificar	0,00	kg/t milho	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros especificar	0,00	kg/t milho	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros especificar	0,00	kg/t milho	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros especificar	0,00	kg/t milho	Concentração de N	0,00	g N/kg

## Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	0,00	L/t milho	Teor de biodiesel na mistura	0,00%
Diesel - B11	12,00	L/t milho		
Diesel - B15	0,00	L/t milho		
Diesel - BX	0,00	L/t milho		
Diesel - B20	0,00	L/t milho		
Diesel - B30	0,00	L/t milho		
Biodiesel - B100	0,00	L/t milho		
Gasolina C	0,00	L/t milho		
Etanol hidratado	0,00	L/t milho		
Biometano de terceiros	0,00	Nm <sup>3</sup> /t milho		
Biometano próprio	0,00	Nm <sup>3</sup> /t milho		
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t milho		
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t milho		
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t milho		
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t milho		
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t milho		

## Fase industrial - processamento do etanol

## Processamento e rendimentos

Quantidade de milho processado	836.813,54	t milho/ano	Umidade	13,00%
Distância de transporte - milho	175,36	km		
Rendimento - Etanol anidro		L/t milho		
Rendimento - Etanol hidratado	473,84	L/t milho		
Rendimento Energia elétrica comercializada	29,07	kWh/t milho		

Rendimento - DDG (Distillers Dried Grains)		kg/ t milho	Umidade	
Rendimento - DDGS (Distillers Dried Grains with Solubles)	240,46	kg/ t milho	Umidade	10,00%
Rendimento - CGM (Corn Gluten Meal)		kg/ t milho	Umidade	
Rendimento - CGF (Corn Gluten Feed)		kg/ t milho	Umidade	
Rendimento - Óleo de milho	21,87	kg/ t milho		

#### Combustíveis e eletricidade

Eletricidade da rede - mix médio	0,05	kWh/t milho		
Eletricidade - PCH		kWh/t milho		
Eletricidade - biomassa		kWh/t milho		
Eletricidade - eólica		kWh/t milho		
Eletricidade - solar		kWh/t milho		
Diesel - B10		L/t milho		
Diesel - B11		L/t milho		
Diesel - B15		L/t milho		
Diesel - BX	0,22	L/t milho	Teor de biodiesel na mistura	14,00%
Diesel - B20		L/t milho		
Diesel - B30		L/t milho		
Biodiesel - B100		L/t milho		
Óleo combustível		L/t milho		
Etanol hidratado próprio		L/t milho		
Etanol anidro próprio		L/t milho		
Biogás de terceiros		Nm³/t milho	PCI do biogás	
Biogás próprio		Nm³/t milho	PCI do biogás	
Gás natural		Nm³/t milho		

#### Cavaco de madeira

Quantidade (base úmida)	240,57	kg/t milho
Umidade	35,00%	
Distância de transporte	219,06	km

#### Lenha

Quantidade (base úmida)		kg/t milho
Umidade		
Distância de transporte		km

#### Resíduos florestais

Quantidade (base úmida)	19,57	kg/t milho
Umidade	45,00%	
Distância de transporte	374,92	km

#### Bagaço de cana

Quantidade (base úmida)	80,49	kg/t milho
Umidade	50,00%	
Distância de transporte	336,71	km

#### Palha de cana

Quantidade (base úmida)		kg/t milho
Umidade		
Distância de transporte		km

### Fase de distribuição

#### Etanol anidro

Rodoviário	100,00%
Fluvial	0,00%

#### Etanol hidratado

Rodoviário	100,00%
Fluvial	0,00%





